

角度測定器

自在角度定盤

取扱説明書

「正しくお使いいただくために、必ずご使用前には、この取扱説明書をよくご覧の上ご使用ください。
またお読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に大切に保管して下さい。」



株式会社 大菱計器製作所

安 全 上 の ご 注 意

※ご使用の前に、この **取扱説明書** をよくお読みの上、正しくお使い下さい。

※ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、お客様への危険を未然に防止するためのものです。

※注意事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を明示するために、誤った取扱いをした場合に想定される内容を **危険** **警告** **注意** の3つの区分にしています。

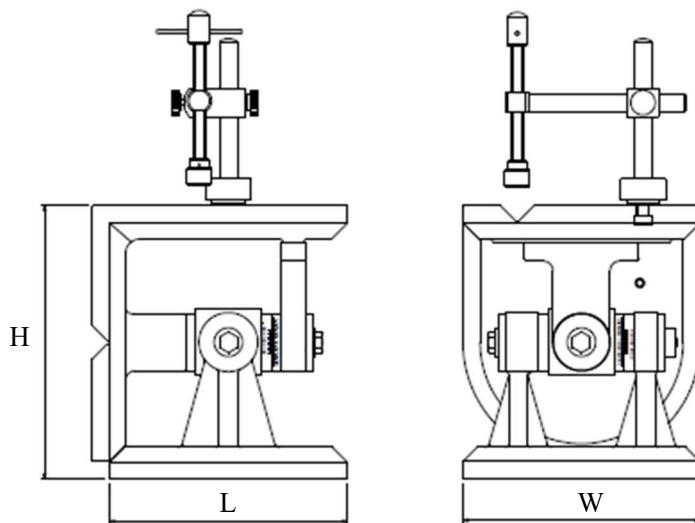
安全に正しくお使いいただくために							
この取扱説明書では、製品を正しくお使いいただき、お客様への危害や損害を未然に防止するために、本文中に色々な図記号や絵表示を示しています。							
その表示と意味は、次のようになっています。							
<ul style="list-style-type: none">● 表示と意味をよく理解してから、本文をお読みください。● お読みになった後は、この製品をお使いになる方がいつでも見ることができる所に、必ず保管してください。● 全て安全に関する内容ですから、必ずお守りください。							
⚠ 危 險	誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険が生じる切迫の度合いが想定される内容を示しています。						
⚠ 警 告	誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。						
⚠ 注意	誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性、或いは物的損害のみの発生が想定される内容を示しています。						
図記号の例	<table border="1"><tbody><tr><td></td><td>△ 記号は、危険・警告・注意を促す内容があることを知らせるもので、図の中に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な危険・警告・注意の通告に使用)</td></tr><tr><td></td><td>○ 記号は、禁止の行為であることを知らせるもので、図の中や下部等に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な禁止の通告に使用)</td></tr><tr><td></td><td>● 記号は、行為を強制する内容を知らせるものです。 図の中に具体的な強制や指示の内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な強制や指示に使用)</td></tr></tbody></table>		△ 記号は、危険・警告・注意を促す内容があることを知らせるもので、図の中に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な危険・警告・注意の通告に使用)		○ 記号は、禁止の行為であることを知らせるもので、図の中や下部等に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な禁止の通告に使用)		● 記号は、行為を強制する内容を知らせるものです。 図の中に具体的な強制や指示の内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な強制や指示に使用)
	△ 記号は、危険・警告・注意を促す内容があることを知らせるもので、図の中に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な危険・警告・注意の通告に使用)						
	○ 記号は、禁止の行為であることを知らせるもので、図の中や下部等に具体的な注意内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な禁止の通告に使用)						
	● 記号は、行為を強制する内容を知らせるものです。 図の中に具体的な強制や指示の内容が記載されています。 (左図は、特定しない一般的な強制や指示に使用)						

自在角度定盤 取扱説明書

1. 製品の特長

- ・前後左右に傾斜調整が可能です。
- ・全方向において、本尺（1度刻み）および副尺（5分刻み）の目盛りを備えています。
- ・V溝は2面に設けられており、それぞれ底面との平行度が確保されています。
- ・ワーク固定用のクランプ（1個）を付属しています。

2. 姿 図



3. 仕 様

コードNo.	呼び寸法	寸法 (L×W×H mm)	平行度・直角度 (μm)	質量 (kg)
NA101	150	162×149×174	10	15
NA102	200	214×199×228	15	28
NA103	250	268×249×286	20	62
NA104	300	320×299×319.5	25	90
NA105	350	370×349×390	30	130

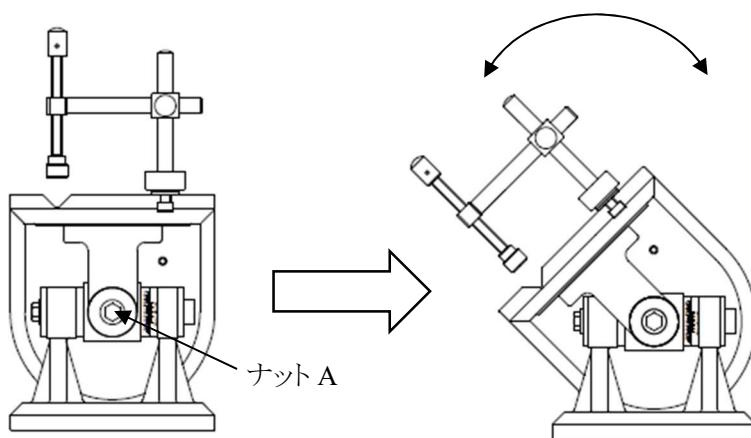
4. 測定方法

- ① 本器をきれいに拭き、定盤にのせる。
 - ② ワーク固定用金具（クランプ）を取り付ける。
 - ③ 使用する角度に応じて、角度目盛を参照しながら本器を傾ける。
 - ④ 固定金具等（クランプ）を使用してワークを取り付ける。
 - ⑤ 測定を行う。
 - ⑥ 測定終了後、ワークを取り外す。
 - ⑦ 本器の角度を元に戻す（傾斜状態でも良い）。
- ※ 本器やワークの固定は、ナット等を確実に締め付け、作業中に動かないようすること。

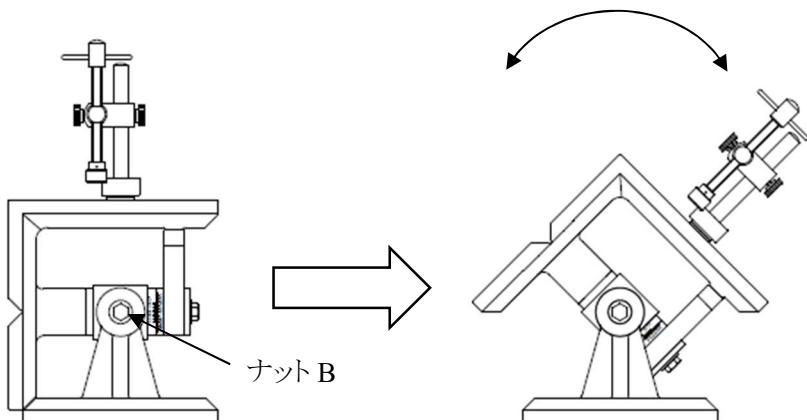
【角度変更方法】

本器は、角度目盛りを使用することにより、前後左右に角度を容易に変更できます。

ナットAを緩めて傾斜させたとき



ナットBを緩めて傾斜させたとき

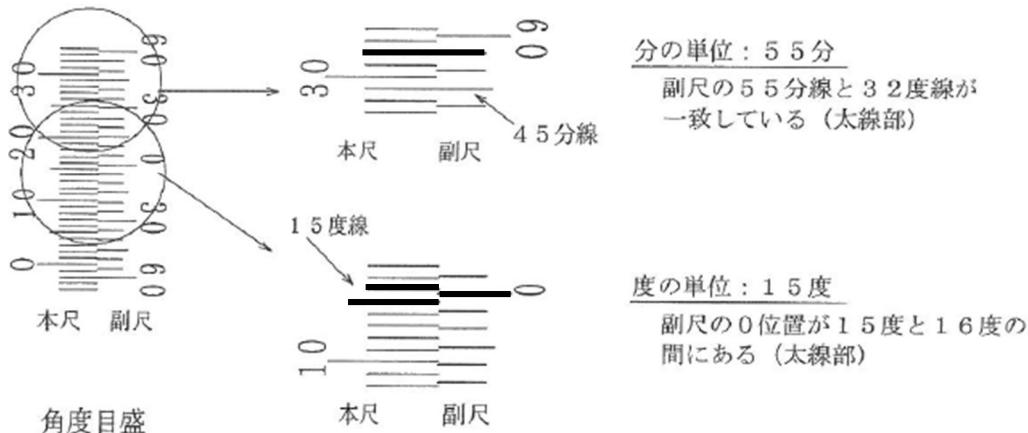


【角度目盛りの読み方】

角度目盛の本尺及び副尺の読み方は以下の通りです。

- 各目盛の最小単位
- ・本尺 : 1 度
 - ・副尺 : 5 分

(例: 15度55分の場合)



5. 使用上の注意

- ① 使用前には、使用面及びワークの測定面をきれいにしてください。
- ② 使用するときや保管時に、本器に衝撃を与えないよう注意して取り扱ってください。
 - ③ 使用するところの温度になじませてご使用ください。
 - ④ 温度変化の甚だしい場所等での使用や保管はしないでください。
- ⑤ 使用後は必ず防錆処理を行い、格納箱に保管してください。
- ⑥ 以下のような場合には、本器の異常の有無を確認してから使用してください。
 - ・本器を落下させたとき。
 - ・本器上に物を落下させたとき。
- ⑦ 定期的に精度チェックをして使用してください。
- △ ⑧ 製品に鋭利な部分がある場合は、取り扱い時に指や体の他の部位を傷つけないよう注意してください。
- △ ⑨ 重量がある製品の場合、設置等は2人以上で作業をしてケガには十分注意してください。
- ⑩ 必要に応じて保護手袋や保護眼鏡を着用して作業を行い、怪我を防いでください。
- △ ⑪ 損傷または劣化した本品を使用しないでください。怪我や事故の原因となる可能性があります。
- △ ⑫ 怪我が発生した場合は、直ちに応急処置を行い、必要に応じて医師に相談してください。

JIS 認証取得工場



株式会社 大菱計器製作所

OBISHI KEIKI SEISAKUSHO Co., Ltd.

本 社 〒940-1164 新潟県長岡市南陽 1 丁目 1216-1

工 場 TEL(0258)22-1100 FAX(0258)22-0014

東京営業所 〒101-0062 東京都千代田区神田駿河台 3 丁目 5 番地

TEL(03)3293-8881 FAX(03)3293-8884

名古屋営業所 〒460-0015 愛知県名古屋市中区大井町 3 番 15 号 日重ビル 2F

TEL(052)322-4031 FAX(052)322-5647



- 本社・工場
- 精密測定機器の設計・開発、製造ならびに校正サービス
(水準器、定盤、直定規、測定基準器、直角定規、ブロック、
ダイヤルゲージスタンド、コンパレーター、偏心検査器、直角度測定器)

ISO9001 認証
JQA-QMA11294